

Sistema de la Bomba de Calor

para Agua Corriente Sanitaria



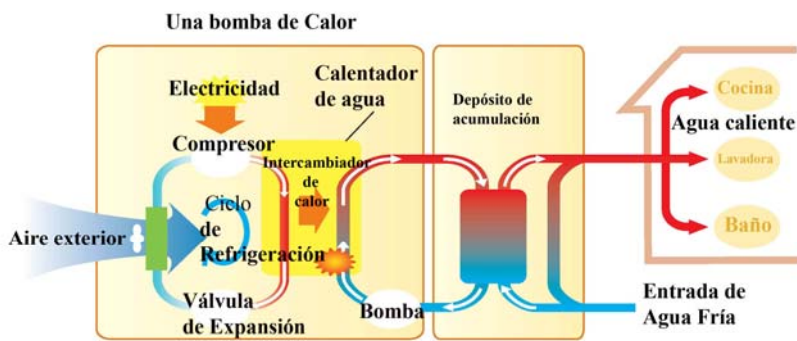
La Bomba de Calor es la última tecnología en el calentamiento de agua.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Refrigerante R134a
- ✓ Control automático integrado y con mando a distancia
- ✓ Capacidad del depósito de almacenamiento de 190 L
- ✓ Elegante diseño, fácil de integrar en la decoración
- ✓ Optimiza entre un 50-70% de ahorro energético
- ✓ Funciona con temperaturas exteriores extremas.



Funcionamiento de la Bomba de Calor para la producción de A.C.S.



La bomba de calor de uso doméstico representa la última tecnología en el calentamiento de agua. Funciona según el Ciclo de Refrigeración por compresión. El fluido circula de forma mecánica en un circuito cerrado, donde se crean zonas de alta y baja presión. Con el objetivo de que el fluido absorba y disipe calor.

Este sistema compacto proporciona:

Un ahorro energético



Este sistema de calentamiento permite optimizar entre un 50-70% de energía menos que cualquier otro sistema. Usa el refrigerante R134a, uno de los más respetuosos con el medio ambiente. El aislamiento térmico específico del depósito de almacenamiento permite reducir las pérdidas de calor.

Una fácil instalación



Sólo es necesario realizar conexiones hidráulicas y eléctricas. La bomba de calor puede ser instalada tanto en lugares exteriores como interiores.

Seguridad



No necesita combustible, por lo que no existe peligro de explosión ni de incendio. Los circuitos del refrigerante y del agua son estancos entre sí, por lo que se evitan problemas de fugas y cualquier contacto con la parte eléctrica.

Un funcionamiento en todo momento



Las resistencias eléctricas de apoyo permiten que la bomba de calor funcione de forma segura en condiciones extremas; de los -20°C a los 43°C.

Una larga duración



El sistema de calentamiento por bomba de calor está equipado con un sistema de protección y un depósito esmaltado de acero inoxidable muy duradero.

Comparativa de Costes

	coste inicial	Coste de funcionamiento en 10 años
Bomba de Calor	coste inicial	Coste de funcionamiento en 10 años
Calentador por Gas	coste inicial	Coste de funcionamiento en 10 años
Calentador Eléctrico	coste inicial	Coste de funcionamiento en 10 años
Calentador por Energía Solar	coste inicial	Coste de funcionamiento en 10 años



Modos de funcionamiento

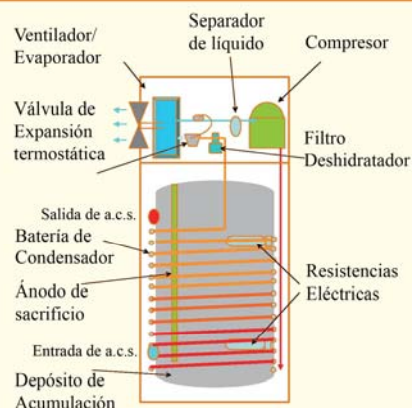
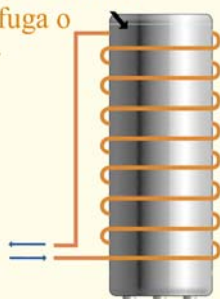
Potencia Absorbida	Modo Económico	Modo Híbrido	Modo Turbo
Total	500W	790W	2000W
Compresor y Ventilador	500W	500W	500W
Resistencia eléctrica	-----	2000W*	2000W*
Ventajas	Ahorro energético COP = 3.0	Ahorro energético COP = 2.0	Calentamiento Rápido

* En el modo Híbrido y Turbo las resistencias eléctricas de apoyo alternan su funcionamiento con el compresor en diferente intensidad. En ningún caso 2 de los 3 sistemas trabajan conjuntamente.

Especificaciones



Serpentín de cobre exterior.
Evita cualquier fuga o pérdida de calor



DATOS TÉCNICOS

Modelo RSJ-15 / 190 RDN3			
Suministro eléctrico	220 - 240V/ 50Hz - 60Hz		
Modos de funcionamiento	Económico	Híbrido	Turbo
Capacidad de calentamiento	1.5KW	1.9KW	2KW
Potencia Absorbida	500W	790W	2000W
Intensidad de Corriente estimada	3.8 A	5.1 A	9.12 A
Refrigerante	R134a		
Capacidad del depósito de agua	190L		
Potencia Absorbida del ventilador	30W		
Temperatura de calentamiento	38°C - 65°C	38°C - 70°C	38°C - 70°C
Potencia Absorbida del compresor	470W		
Rango de temperatura de funcionamiento	5°C /43°C	- 20°C /43°C	-20°C /43°C
Peso Neto	91Kg		
Caudal de a.c.s.	32L/h	40L/h	43L/h
Suministro de agua	DN20		
Dimensiones (Diámetro x Alto)	560x1580		
Presión del agua	700Kpa		
Intercambiador calorífico	Serpentín de cobre exterior		
Peso con el depósito lleno	281Kg		

Observaciones:

Los datos están basados en una temperatura exterior de 20/15°C (DB/WB) y de agua de entrada de 15°C y de salida de 55°C.

Dichas especificaciones están sujetas a cambio.